

NODOSTUC

STUCCO PER LEGNO

Stucco bicomponente in pasta a base di resine poliestere sciolte in stirene. Polimerizza mediante l'aggiunta di un catalizzatore a base di perossido al momento dell'uso. Trova impiego nella riparazione di nodi o grosse fessurazioni delle superfici legnose; può essere impiegato anche per ricostruire parti mancanti e per realizzare spessori elevati. Garantisce elevato potere riempitivo, velocità di indurimento e facilità di carteggiatura; una volta indurito possiede perfetta stabilità dimensionale e non è soggetto ad alcun ritiro.

Può essere sovraverniciato con prodotti a base acqua e a base solvente.

Disponibile nelle tinte: rovere, noce medio, noce scuro, grigio.

Dati tecnici

Caratteristiche fisiche (20°C - 60% U.R.)			
Aspetto comp.A	Pasta colorata	Peso specifico comp.A	1,6 g/cm ³
Aspetto comp.B	Pasta bianca	Peso specifico comp.B	1,1 g/cm ³
Rapporti di impiego & tempi (20°C - 60% U.R.)			
Rapporto di impiego	2 - 3% ogni 100gr di comp.A → 2-3gr di comp.B	Tempo di vita miscela	5 - 6 minuti
N.B. La miscela dei due componenti sviluppa un notevole calore		Carteggiabilità	30 - 40 minuti
Conservazione & Etichettatura			
Conservaz. in confezioni originali sigillate a T>10°C	12 mesi	Simboli di rischio	Xn - O - N
! Temperatura di decomposizione !	50°C		
Pulizia Attrezzi	Finché fresco con Solvente di Lavaggio S/23. Una volta indurito si rimuove solo meccanicamente.		
Confezioni disponibili	Comp.A barattolo da 750 gr + comp.B tubetto da 20gr		

Modalità di applicazione

- La superficie legnosa da trattare deve essere completamente asciutta e pulita da sostanze distaccanti come oli, grassi e cere.
- Scegliere Nodostuc con la tonalità di colore più adatta per il legno da trattare.
- Prelevare la quantità necessaria di componente A ed aggiungere il componente B rispettando il corretto rapporto di impiego.
- Amalgamare bene i due componenti con una spatola ed eseguire subito la riparazione.
- Ad essiccazione avvenuta (30-40 min) lo stucco può essere carteggiato, modellato e lavorato esattamente come il legno grezzo.
- Prima di procedere con un trattamento di finitura allontanare tutto lo stucco in eccesso.

Note

- ✓ Basse temperature rallentano il tempo di indurimento.

Riferimenti normativi

UNI EN 14342:2008 Pavimentazioni di legno - Caratteristiche, valutazione di conformità e marcatura.

Norme di sicurezza

PRODOTTO AD USO PROFESSIONALE. Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e consultare le schede dati di sicurezza prima dell'utilizzo del prodotto!

Tenere lontano da fiamme e calore !

Smaltimento

Smaltire il prodotto non utilizzato e le confezioni vuote in conformità con quanto previsto dalla legislazione locale vigente.

I consigli del presente bollettino tecnico sono dati a titolo indicativo e non impegnano in alcun modo la nostra responsabilità dal momento che le modalità e le condizioni di impiego del prodotto sono al di fuori del nostro controllo. Consigliamo di verificare l'effettiva idoneità all'impiego previsto.

REV.1 31-07-2013 Questa scheda annulla e sostituisce la precedente.



TOVER S.R.L.
Via Rosa Luxembourg 2/A
10093 COLLEGGNO (TO)
P.IVA 07783540011
R.E.A. n°920259
Tel.: +39-011/7792823
Fax: +39-011/7792749
www.tover.com
e-mail: info@tover.com
Made in Italy

